



創變智造新未來

台達智能製造解決方案



台達智能製造

生產製造管理平台 DIAWorks

| | |
|-----------------------------|----|
| 製造執行系統 DIA MES | 05 |
| 統計製程管制系統 DIA SPC | 06 |
| 警報管理系統 DIA AMS | 07 |
| 設備管理系統 DIA EMS | 08 |
| 智能資訊可視化平台 DIA SVP | 09 |

設備聯網自動化整合控制平台 DIAAuto

| | |
|--|----|
| 設備自動化控制系統 New DIA EAP+ | 10 |
| 電子組裝行業應用 New DIA EAP-EAS | 11 |
| 注塑行業應用 New DIA EAP-IMM | 12 |
| 精加工行業應用 New DIA EAP-PMM | 13 |
| 半導體設備標準通訊及控制應用軟體 DIA SECS | 14 |
| 電子組裝設備標準通訊及控制應用軟體 New DIA CFX | 15 |

倉儲物流自動化整合平台 DIATrans

| | |
|----------------------------|----|
| 倉儲管理系統 DIA WMS | 16 |
| 物料搬送管控系統 DIA MCS | 17 |

數位雙生

| | |
|--|----|
| 虛擬機台開發平台 New DIA Twin | 18 |
|--|----|

台達智能製造

台達智能製造整體解決方案，整合應用台達軟硬體產品，貫穿OT層與IT層。協助企業升級產線，數位化管控生產進度、在製品品質、設備效率與倉儲物流，達成工廠營運效率提升並穩定生產。亦可透過可視化管理介面及遠端戰情中心，讓管理者跨廠域精確掌控生產狀況、工廠資訊以及能耗數據，即時遠程調度、決策應變，達到持續優化製程並降低生產成本。應用AI與大數據分析，實現一應俱全的智能化工廠，在快速變動的市場需求以及製造數位化的浪潮中，保有企業競爭力。

企業層



戰情中心



行動裝置 / 即時警訊



雲端服務



大數據分析



能源分析

管理層

數位雙生

DIAWorks
生產製造管理平台



DIAMES
製造執行

DIAEMS
設備管理

DIASPC
統計製程
管制

DIASVP
智能資訊
可視化

DIAAMS
警報管理

DIATrans 倉儲物流
自動化整合平台



DIAWMS
倉儲管理

智能 SCADA



VTScada | DIAView
工業圖控軟體 (SCADA)

DIAEnergie
能源管理 (IEMS)



設備預測性維護
(PdM AI)

控制層

DIATwin
數位雙生

DIAAuto 設備聯網自動化整合控制平台



DIAEAP
設備自動化控制平台

EAS | IMM | PMM
電子組裝 | 注塑 | 精加工

DIASECS
半導體
設備標準通訊及
控制應用軟體

DIACFX
電子組裝
設備標準通訊及
控制應用軟體



DIAMCS
物料搬送

OT層

焊錫



噴膠



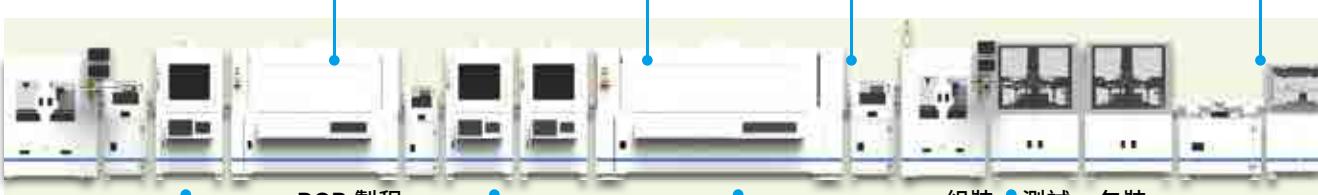
PCB 分板



功能測試



AOI



PCB 製程



ICT



迴焊爐烘烤



雷刻標記

組裝 | 測試、包裝



在線式燒機

生產製造管理平台 DIAWorks

製造執行系統 DIAMES

智慧工廠的核心樞紐，統籌上位計劃管理系統與底層車間的設備控制。透過生產活動的資訊流傳遞，從訂單 建立到產品完成，優化整體製造流程管理，是工廠數位化轉型關鍵

完整的產品履歷追溯與製程監控，達到精實生產

- 系統化建立標準生產流程與作業規範，即時查核生產活動、防範作業錯誤
- 運用管理報表及資訊可視化平台，達到生產資訊透明化、可視化，協助管理者掌握即時生產狀況
- 收集製造過程中的人、機、料、法、環、測等生產資料，詳實記錄產品履歷

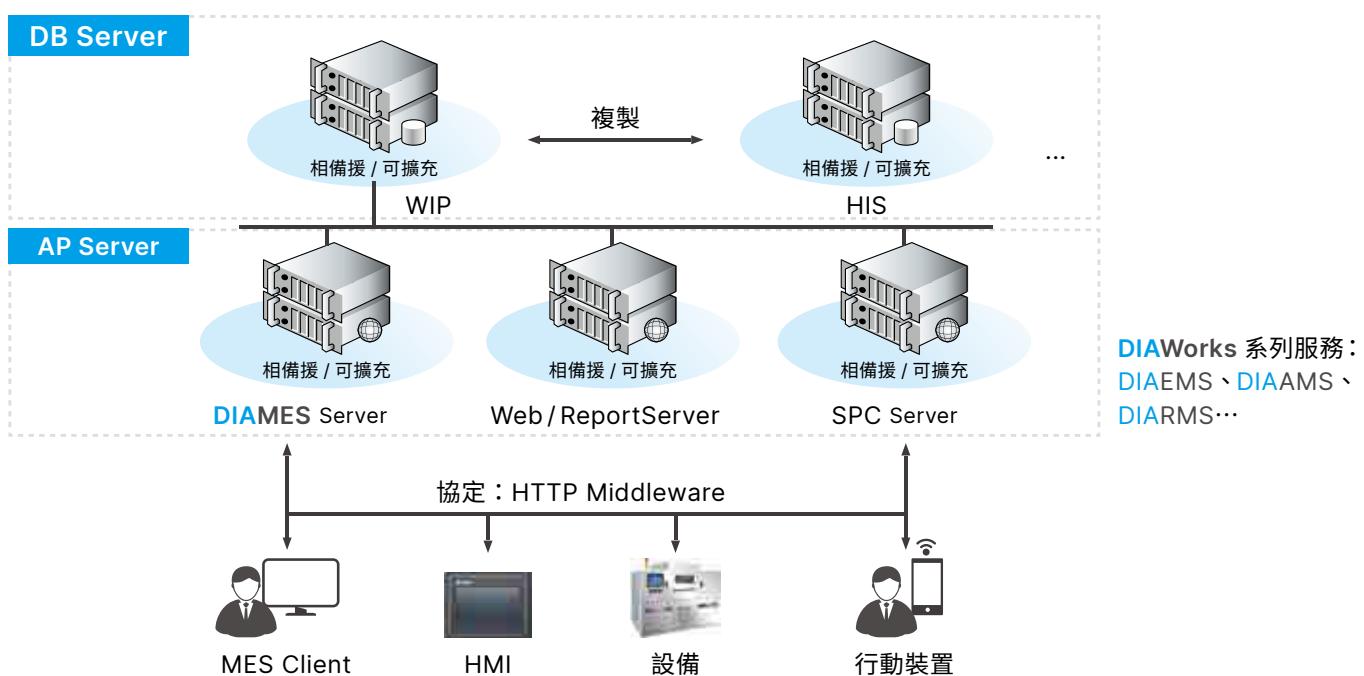
參照ISA-95 標準，為多元行業打造虛實整合製造營運管理系統

- 以生產管理為核心，串聯製造、品質、設備、以及物流儲運管理，提升整體工廠效率
- 提供序號、批號、批次、載具過帳等多樣性的在製品管理模式
- 提供全製程品質管理與彈性抽樣規則，更可搭配統計製程管制達到在線管控製程
- 因應不同產業之生產管理重點及挑戰，量身打造行業解決方案

高穩定性、可用性的系統架構；提供高彈性二次開發框架，便於運營維護

- 網路阻塞自動切換備援主機，避免資料遺失
- 提供多種模板、元件，可快速依據商務需求組合功能，並有效控制對系統核心的影響

系統架構



應用領域

電子組裝、電子元件、平面顯示器、平面顯示器材料、太陽能電池、半導體、家電組裝、印刷電路板、金屬加工產、車輛及零件、食品加工

統計製程管制系統 DIASPC

即時收集製程中各項檢驗項目，應用統計方法與管制規則，對異常趨勢提出預警並即時監控製程，穩定製程以提升產品品質，並符合 IATF16949 國際標準

異常預警，確保製程能力穩定

- 多樣化的計量、計數管制圖與管制規則，有效監控製程能力、防範異常
- 快速找到影響品質的層別要因，提供層別變化點異常分析
- 提供超規警告發佈、個人化監視看板、全廠警示佈告欄三種監控工具，即時掌控品質異常事件
- 提供標準接口，加速異質系統整合

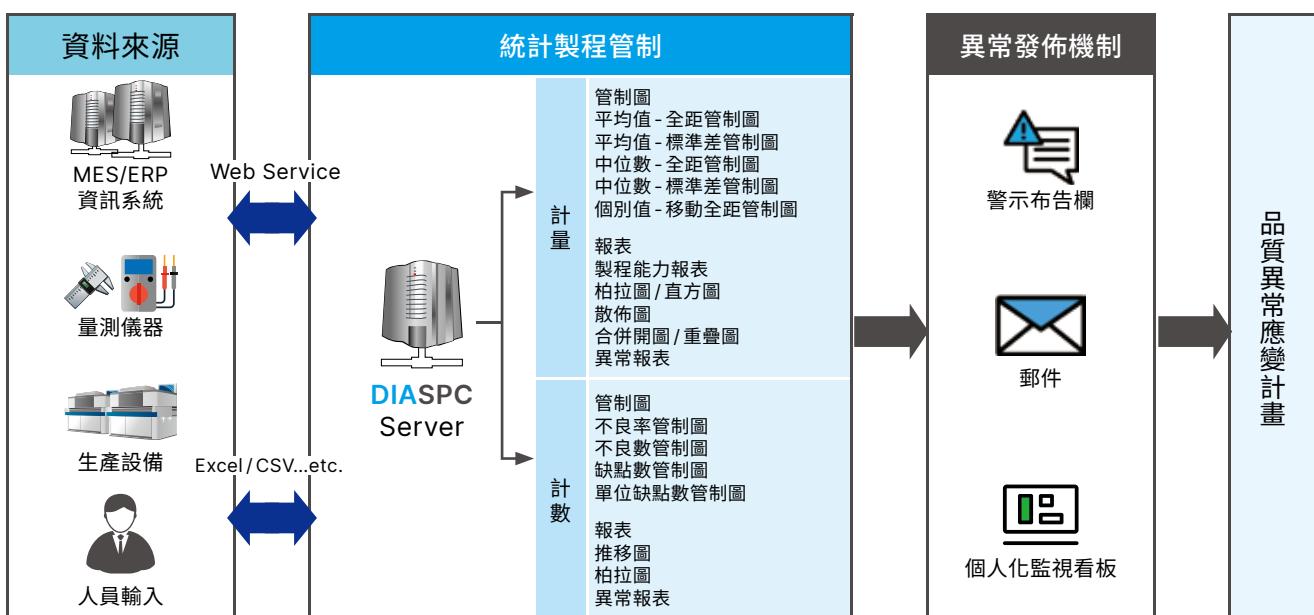
PDCA 管理循環應用，持續優化生產品質

- 可利用 excel 批次輸入設定管制項目內容，加速基礎設定建模時間
- 追蹤管理品質異常的處理狀況，提供品質異常應變計畫(Out of Control Action Plan, OCAP) 機制
- 可完整追溯版本歷程，提供管制界限和規格版本管控
- 彈性匯出格式，供使用者快速建立 COA 報表(Certificate of Analysis) 與品質保證書

提供多種圖/報表供使用者分析及製程管制



系統架構



警報管理系統

DIAAMS

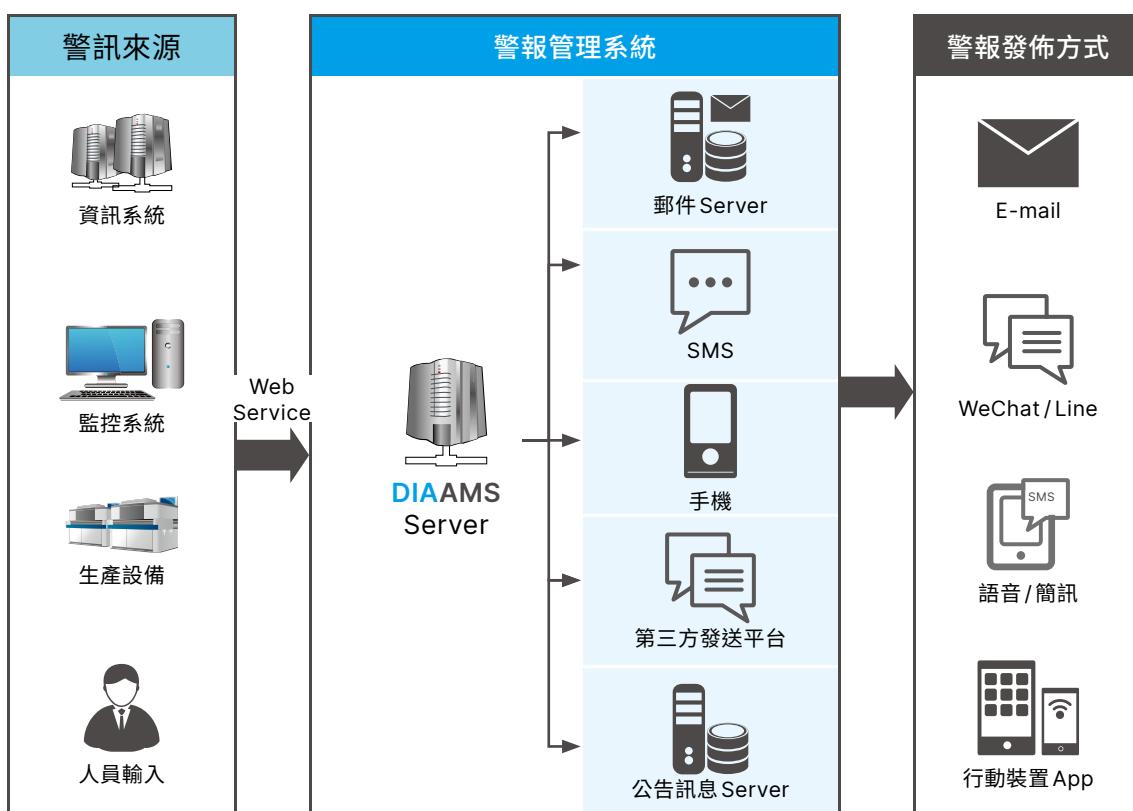
企業級警報管理平台，收集各種資訊系統、設備與設施之異常警訊，即時警示權責單位，供各級使用人員能即時掌握異常狀況，迅速應變處理

有效傳遞警訊，確保權責單位即時處置異常

- 支援多種發送途徑，包含電子郵件、手機簡訊、網路語音電話、微信、App 及 Line 推播
- 多層級發送設定，第一線人員未即時回應，系統自動向上發送第二層級人員，避免擴大
- 用戶端免安裝的全網頁 Server 架構，方便使用者遠端維護警報設定，管理監督異常處理進度

彈性化警報設定，降低維運成本

- 可設定警報過濾功能，避免重複或無效的警報氾濫，干擾負責人員
- 快速、批次設定警報來源篩選規則，對應至正確的發送途徑
- 提供標準接口，加速異質系統整合



系統功能

警報分類設定



依廠區、異質系統
作警報分類歸納

警報方式管理



設定警報發送途徑、層級
與多層發送設定

警報管理



多種警報處理方式
依需求中斷或結束事件
避免資訊混亂

警報報表



提供多種警報紀錄報表，
以查詢警報狀況與異常分析

設備管理系統

DIAEMS

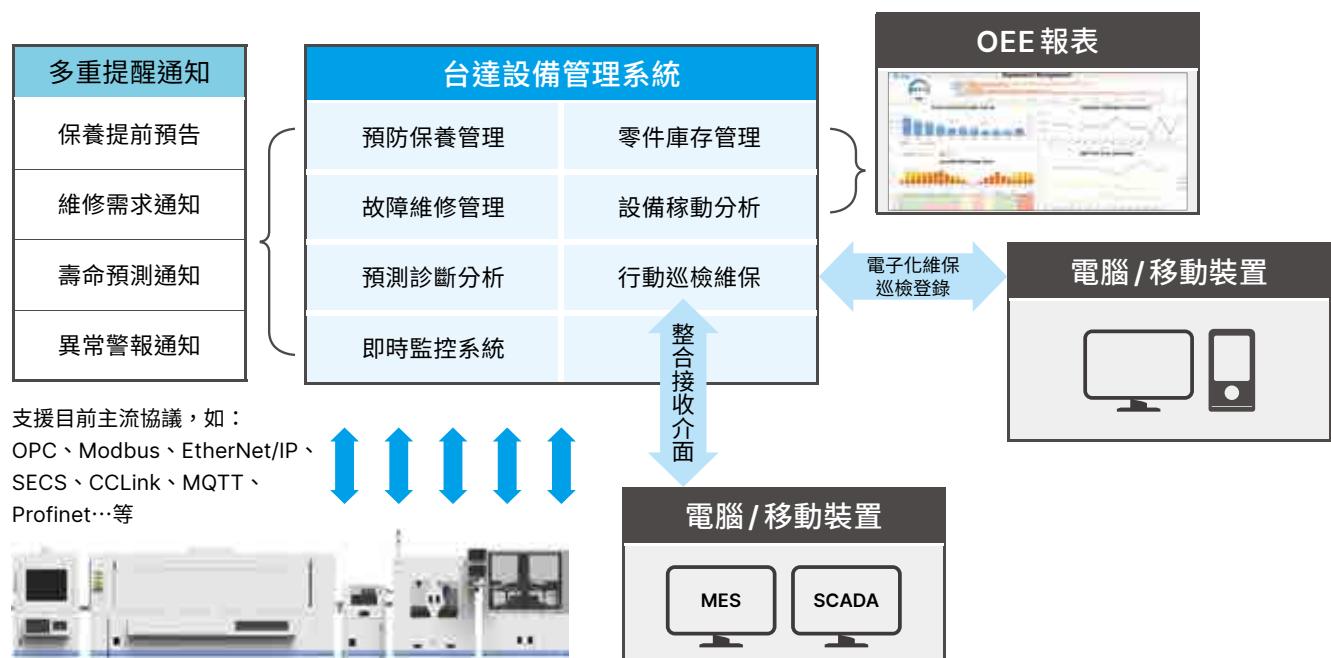
全面設備維保系統化流程，有效提升設備稼動與分析異常診斷，降低管理人員負擔與增進效率的提升，結合 IT 與 OT 技術，整合異質設備，統一規格與通訊，簡化管理規則，貫徹設備的管理循環

設備管理系統化，簡化流程，增進效率

- 保養/維修/點檢快速流程模式，簡化步驟，降低人員管理負擔
- 零部件管理，縮短盤點與追溯源頭的作業負擔
- 即時監控狀態顯示，分析稼動與異常診斷統計度

IT+OT，整合通訊規格，無縫介接異質設備，可預測診斷

- 統一規格資料導入，簡化處理異質設備介接的負擔
- 設定規格，智能開立保養與維修單的彈性機制
- 預測診斷，延長設備壽命，降低異常造成的損失



系統功能

| 預測診斷 | 預防保養管理 | 故障維修管理 | 零件庫存管理 | 設備稼動 |
|------|--------|--------|--------|------|
| | | | | |

Preventive maintenance management details:
預測目標壽命與異常診斷分析

Fault repair management details:
保養工作提醒與執行紀錄

Part inventory management details:
掌握零件使用狀況與備料

Equipment operation management details:
即時稼動與狀態分析報表

應用領域

| | | | |
|---------|---------------------|---------|---------------------|
| 印刷電路板產業 | 銅箔基板、硬式電路板、軟性電路板 | 車輛及零件產業 | 成車、輪胎、輪圈、車燈、鈑金件、電線束 |
| 電子組裝業 | 電腦、液晶螢幕、磁碟陣列、PCBA | 食品加工產業 | 飲料、乳品、糕餅、麵包、食品包材 |
| 電子元件產業 | LEC、被動元件、微機電、車用電子元件 | 其他產業 | 樓宇自動化控制、建築能源管理 |
| 半導體產業 | 晶塊、封裝、測試、驅動IC | | |

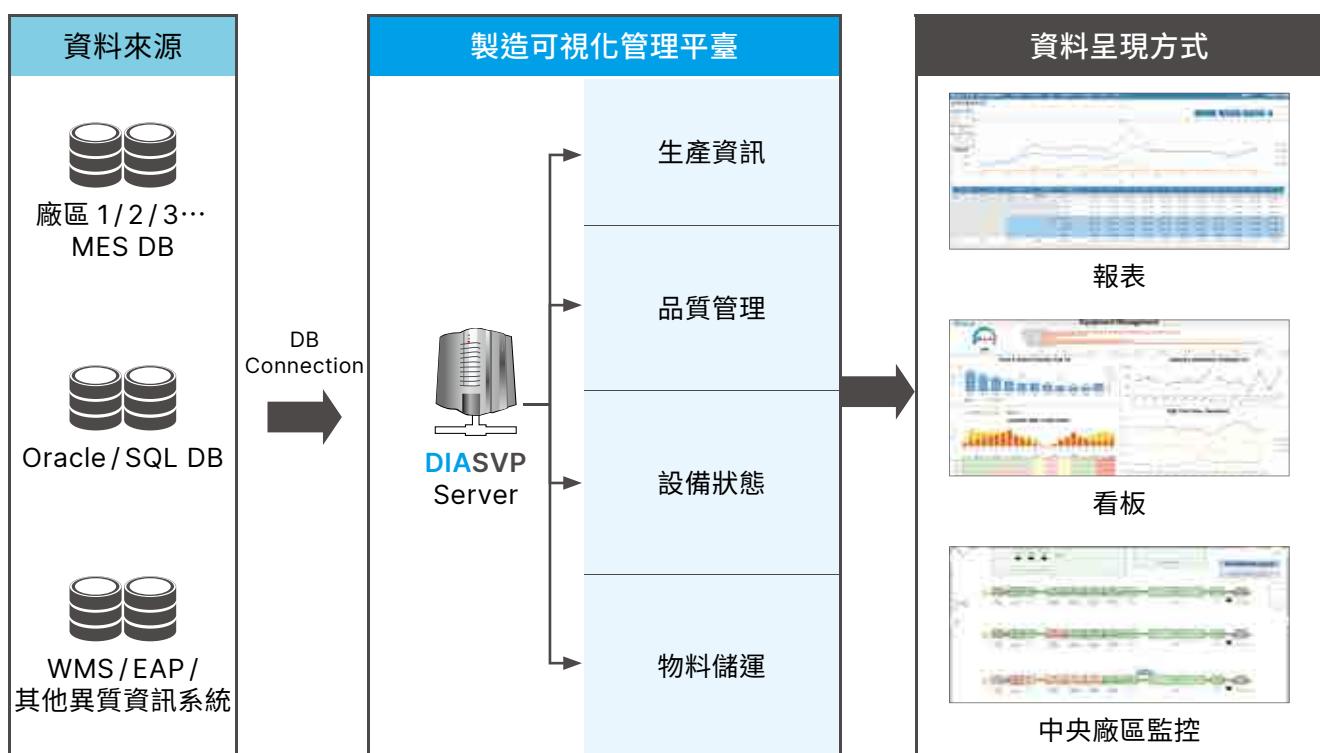
智能資訊可視化平台

DIASVP

集中智能工廠生產資訊的可視化管理平台，應用生產大數據結合管理經驗，實現遠端監控戰情及支援決策

簡易設定完成報表開發，快速佈署

- Web 平台輕量化開發，支援雲平臺微服務部署與維護
- 透過簡易設定即可產生報表、看板、中央廠區監控 (Central Floor Monitor, CFM)
- 多元化資料來源，支援 SQL Select、Procedure 及客製 Class 等讀取資料來源，亦可掛載外部運算模組 (SPC、EMS 等)
- 彈性化報表內容呈現，支援多種圖表、表格、樞紐分析表等
- 報表設定精靈引導使用者快速完成建置
- 提供資料更新推播與定時發送工具，可即時掌握智能工廠所有狀況



中央監控系統 (CFM)，生產進度與資源稼動一目了然

- 圖形化編輯廠區平面圖模組，可設定底色、外框色及閃爍功能
強調重要訊息，視覺化呈現生產資源的位置與狀態
- 九宮格設計機台圖像，彈性設定顯示機台重要的生產數據
- 視覺化儲位使用狀況與庫存數據
- 即時推播更新數據，降低系統重複傳輸的負擔並快速呈現資料
- 單台 CFM 服務器，可連結多個廠區或異質系統，便於監控



設備聯網自動化整合控制平台 DIA Auto

設備自動化控制系統 New DIAEAP⁺

設備自動控制，整合多元的通訊標準，透過設備聯網完成產線內數據採集、邊緣運算、反控設備邁向自動化與智能化。提供智能製造營運系統即時管理及分析生產資訊，打造智能產線

簡易 Web UI 設計，Low-Code 開發平台，快速導入上線

- 邊緣計算機制，貼近設備快速反應，分散上位系統負擔
- 支持多種國際標準通訊協定，如 OPC UA、Modbus、SECS 等
- No Code/Low Code 平台，快速完成數據獲取、數據管理、AI 服務 等應用
- 一站式的顧問導入，涵蓋需求分析、規格制訂、系統開發，至上線運維等全生命週期服務
- 標準化的輔助工具套件 (Factory Automation Suite)，確保導入過程流暢、順利上線

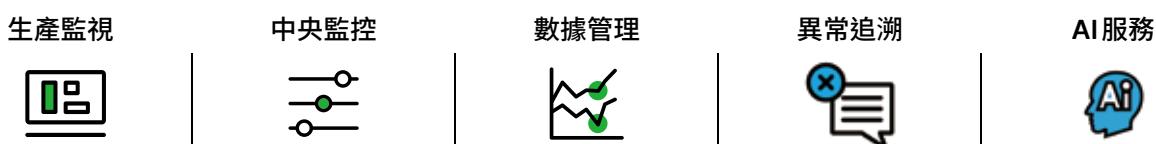
核心技術延伸、深入行業應用、實現產業專精

- 行業關鍵參數分析，深度整合生產流程
- 行業應用情境模組設計，貼近產業情境，快速上線
- 監控視覺化，即時掌控設備狀況，快速排除異常原因
- 獨立操作控制設備及生產流向，確保生產順暢不因上位系統異常影響

系統架構



系統功能



應用領域

印刷電路板、電子組裝、電子元件

電子組裝行業應用

New

DIAEAP-EAS

電子組裝設備自動控制的神經網絡，整合設備多元規格與通訊，以邊緣運算的技術，協助設備邁向 IIoT 與智能化的標準，達到更有效的管理與生產產線的效率

電子組裝行業知識應用與設備聯網建置

- 電子組裝行業知識應用，快速建置電子組裝標準機聯網介面
- 支援多種國際標準通訊協定，如 Modbus、IPC CFX 等
- 標準模組設計，降低導入成本，減少重工，快速上線

少量多樣生產模式，減少設備停頓時間，杜絕異常生產

- 協助簡化配方管理流程，提高生產效率
- 主動預警，調整生產節拍，資料精準呈現，優化生產排程
- 電子組裝專用看板及應用模組設計，貼近生產需求

系統架構



系統功能

生產監視



中央監控



數據管理



異常追溯



AI 服務



設備聯網自動化整合控制平台 DIA Auto

注塑行業應用 New

DIAEAP-IMM

注塑機設備自動控制，整合設備多元規格與通訊，以邊緣運算的技術，協助設備邁向 IIOT 與智能化的標準，達到更有效的管理與生產產線的效率

注塑行業知識應用與設備聯網建置

- 注塑機行業知識應用，快速建置注塑機機聯網介面
- 支援多元通訊協定，如 MQTT、Modbus TCP/IP、OPC UA、WebSocket、Restful WebAPI
- 標準模組設計，支援集中式及分散式系統架構，降低導入成本，減少重工，快速上線

資訊分析與可視化、製程優化、節省成本

- 數據統計應用、數據報表與趨勢圖
- 注塑精靈
- 紀錄、累積生產經驗，持續優化製程
- 邊緣運算、反應迅速，大幅降低建置成本

系統架構



系統功能



精加工行業應用 New

DIAEAP-PMM

精密加工設備自動控制，整合設備多元規格與通訊，以邊緣運算的技術，協助設備邁向 IIOT 與智能化的標準，達到更有效的管理與更換產線的效率

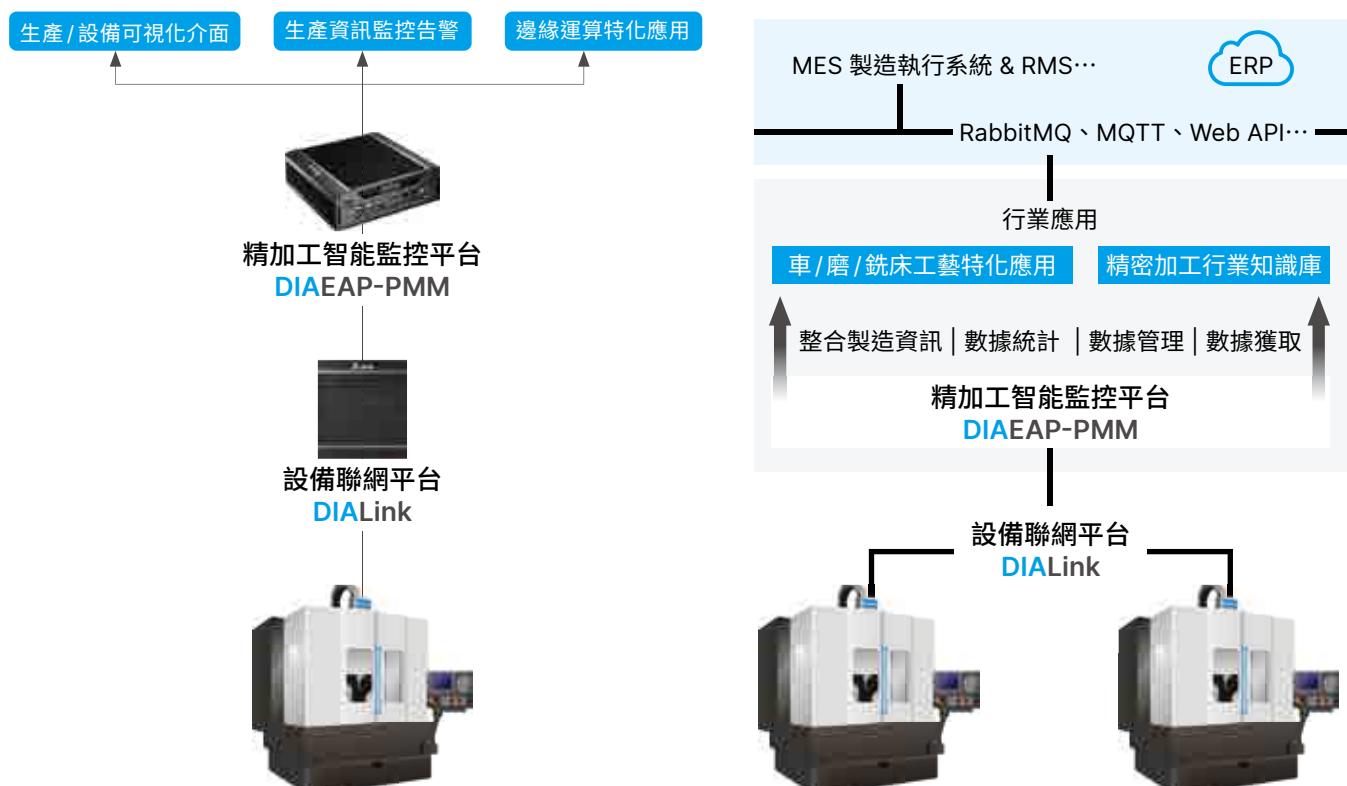
精密加工設備行業知識應用

- 車/磨/銑床、加工中心設備數據採集，精加工機設備行業應用
- 刀具、主軸、伺服軸運行監控
- 告警機制，刀具參數補償

車、磨、銑床工藝，精密加工生產流程優化

- 設備運行、生產指標、工單執行監控，提高生產效率
- 閾值水線設定，異常報警，派工機制，提升品質良率
- 製造資訊可視化，落實生產查核，減少重工與異常生產，降低物料損耗

系統架構



系統功能

生產狀況監視



製程參數管理



生產數據收集



異常追溯



在製品製程管理



設備聯網自動化整合控制平台 DIA Auto

半導體設備標準通訊及控制應用軟體 DIASECS

DIASECS 是半導體設備標準通訊及控制應用軟體，提供 SECS / GEM 協定標準，亦可透過組態工具的設定和高度自動化的無縫整合，協助客戶迅速將 SECS / GEM 標準導入設備，解決工廠面臨的繁複製程、底層設備繁多及資訊整合不易等問題，達到智慧與自動化的生產管理。SECS / GEM 可應用於半導體，以及印刷電路板、光電面板、太陽能及電子元件等多種產業

符合 SEMI 標準、高能效、簡易使用

- 完全符合 SEMI 所訂立的標準規範
- 通訊能力可達每秒 300 筆訊息交易
- 具簡易 API 接口並透過系統配置及訊息模擬等輔助工具，降低人員開發負擔，快速導入

高度整合、友善設定介面、異常追溯

- 高度整合 SECS/GEM 標準，支援市面大部分 PLC 通訊協定，透過系統配置工具，開箱即用
- 系統組態設定工具提供完整且友善的使用者介面，快速完成系統設定，減少上線佈署時間
- 提供完整 SECS 事件履歷，有效追朔異常發生原因

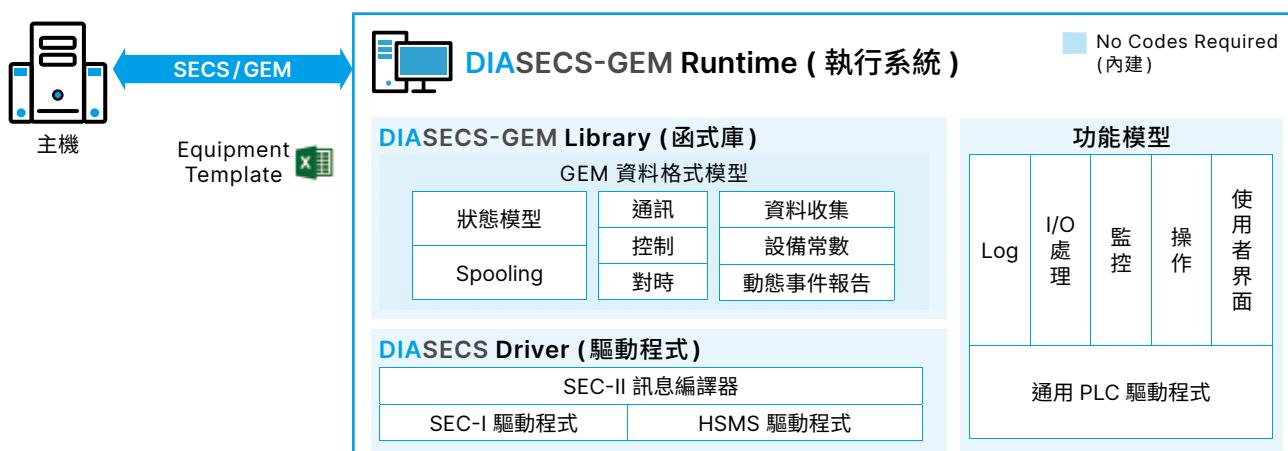
SECS/GEM 函式庫 & 執行系統



SECS/GEM 通訊轉換器



軟體架構



電子組裝設備標準通訊及控制應用軟體

DIACFX

New

DIACFX 是電子組裝設備通訊協定和通用數據模型的解決方案，協助客戶迅速將 IPC-2591，Connected Factory Exchange (CFX) 標準導入設備，解決設備商通訊及數據客製成本高、OT 與 IT 層語言隔閡嚴重及上層系統資訊整合不易等問題，以提高設備智能製造的溝通能力。主要應用於電子組裝行業，包含 SMT 線與組裝線各設備

符合 IPC 協會標準

- 完全符合IPC(國際電子工業聯接協會)所訂立的CFX標準規範
- 降低設備客製成本，加速資訊整合

支援 PC 與 PLC 設備

- PC 設備程式開發者不需針對 CFX 標準特別開發程式，僅需傳入設備數據至 DIACFX SDK 即可，訊息發送時的數據模型格式與通訊 SDK 會全部自動處理
- PLC 設備程式開發者只需用原本熟悉的 PLC 開發，將所需資料寫到 PLC 點位，DIACFX Box 通訊盒只需簡易的連線設定，就可隨插即用，輕易實現設備聯網
- 支援市面大部分 PLC 通訊協定，並提供模擬測試工具，降低人員開發與測試負擔



| 應用行業 | | 電子組裝設備製造業 | |
|-----------|---|--|--|
| 產品名稱 | DIACFX Box 工具包 | DIACFX Box 通訊盒 | |
| 客戶類型 | 1. PC based 設備商 2. 設備製造業者，具 C# 自行開發能力 | 1. PLC based 設備商 2. 設備製造業者，具 PLC 開發能力 | |
| 國際標準 | | 採用 IPC CFX 1.6 標準 | |
| 支援對外接口 | | AMQP 1.0 | |
| Web UI | - | Support | |
| 編譯版本 | 支援 .Net Framework Ver. 4.6.2 以上、 .Net core Ver 3.1 以上 | - | |
| 支援的 OS | Windows 7、Windows 8、Window 10、 Window 11、Windows Server 2003 above、Linux | - | |
| 二次開發能力 | 自行開發 | 提供 Low-code 工具 | |
| 支援 PLC 品牌 | - | Delta, Fanuc, Siemens, Mitsubishi, Omron.. 等 | |
| 測試模擬工具 | | 有 | |

倉儲物流自動化整合平台 DIATrans

倉儲管理系統

DIAWMS

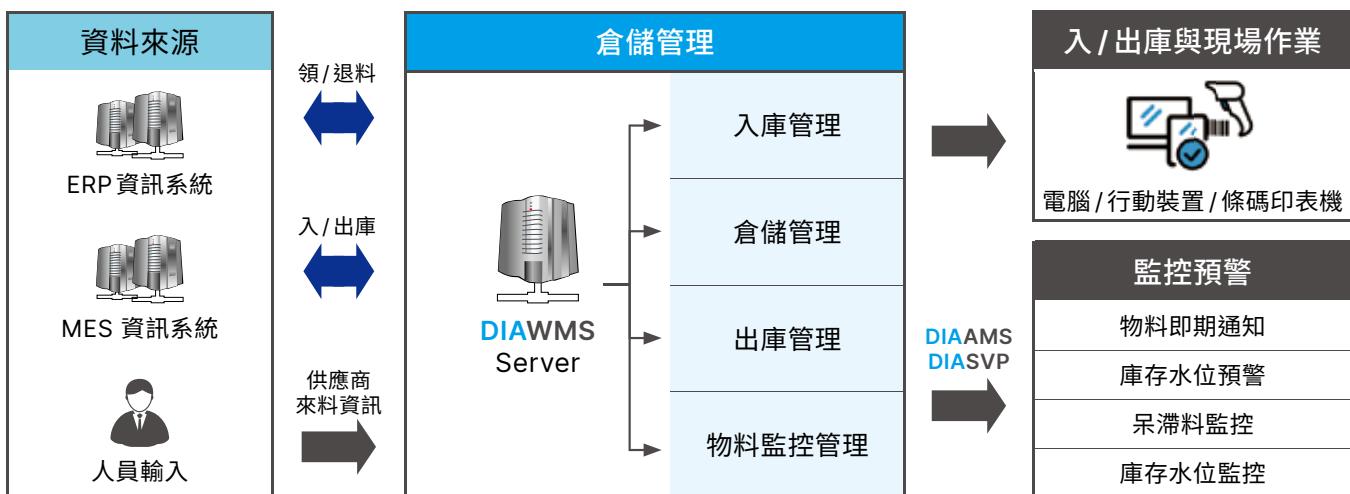
整合倉庫的出入庫與倉儲管理作業，優化控管倉庫內各類資源存儲與物料狀態，進而降低企業庫存成本，有效提升存貨週轉率及人員作業效率

倉儲動態管理系統化，庫存交易狀況透明化

- 透過揀料、盤點、調撥等作業，實踐管控安全庫存、呆滯料、先進先出等管理，確保帳料資訊正確
- 材料包裝管理可提供最小包裝的編號及標籤管控，追溯物料去向及重要資訊查詢
- 提供物料拆裝 / 合併 / 批量、禁用物料管制、效期展延等必備例外管理功能，靈活應變各種需求
- 可依生產排程合併多張工單一次揀料，提升備料效率

軟硬整合，實現自動倉儲與智能物流

- 提供標準介面，方便整合搬送命令與搬送設備協作，優化廠內生產資源即時調度
- App行動介面可支援手機、平板、PDA 等移動裝置，作業現場可即時連線系統，確認核對庫存明細



系統功能

收料管理



原料到貨後，貼附條碼進行進料檢驗，允許入庫

入庫作業



依入庫單據，將貨品入到指定的倉庫與儲位

存貨管理



存貨保質期管理，減低廢品機率，提高空間周轉率

業務策略



提供彈性配置不同上架及揀貨策略，提升人員作業效率

出庫/出貨作業



根據生產需求及出通單進行預約及揀料，提升作業效率

報表與查詢



提供多種作業看板及報表，增加倉庫透明度

應用領域

電子組裝、電子元件、平面顯示器、化學化工、印刷電路版、汽車零配件

物料搬送管控系統

DIAMCS

系統整合全廠搬運和倉儲設備自動化，對於提升全廠運搬效率以及即時生產調度之應變能力，具有關鍵性的影響

規劃最佳搬送路徑，提高設備效率與儲位平衡

- 管控整廠物料搬運以及倉儲設備，規劃與控制最佳搬送路徑，以及儲位區塊規劃
- 提供搬送倉儲的監視看板與搬送履歷查詢功能，方便物料控管與辨識追蹤
- 提供搬送設備效率與使用率的統計分析，進而減少無效的物料搬運
- 支援多種國際標準通訊協定，如：OPC UA、Modbus、EtherNet/IP、SECS、CCLink、MQTT、Profinet …等
- 接受上位系統的派貨以及出入庫命令控制搬送設備，並即時回報搬送資訊

系統架構



系統功能

| 搬送命令 | 物流拓墣圖 | 搬送路徑優化 | 統計分析 | 搬送監視 |
|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------|---------------------|----------------------|
| <p>針對工序區內的所有儲位/搬送設備發出搬送命令</p> | <p>提供即時搬送命令拓墣圖，幫助使用者快速掌握現場搬送狀況</p> | <p>針對搬送命令的搬送路徑優化 / 規劃</p> | <p>對搬送命令效率的統計分析</p> | <p>即時跟蹤目前搬送物料的走向</p> |

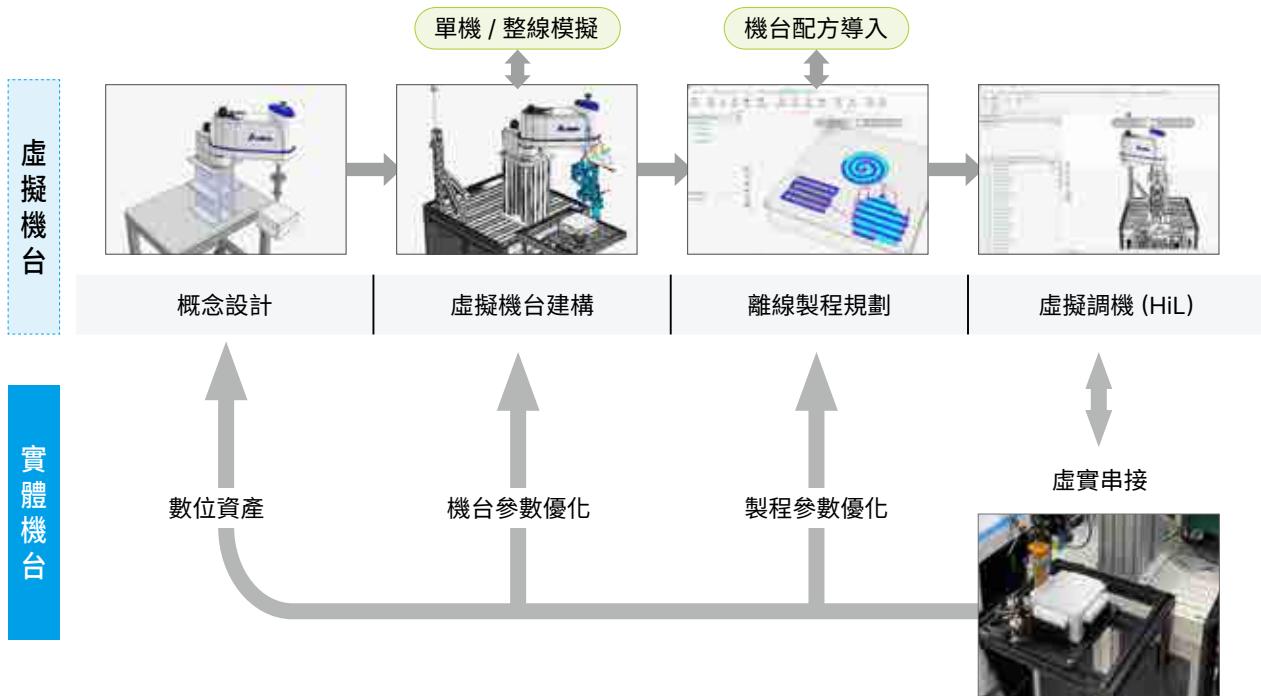
數位雙生

虛擬機台開發平台 New

DIATwin

DIATwin 虛擬機台開發平台為一款具備自動化設備原型設計、虛擬機台建構、離線製程規劃、虛擬調機等功能的智能設計開發工具。透過 3D 製程擬真模擬及參數最佳化模組，將設備產線規劃的流程數位化，減少導入過程中使用者與設備製造商溝通落差，加速新產品導入時間。除此之外，DIATwin 內建高度擬真的物理引擎與元件資料庫及組件資料庫，可靈活因應不同生產需求，提升機台及產線在系統整合、維護、升級等不同階段的執行效率。

建構自動化設備的數位雙生解決方案



系統功能

虛實整合

- 編程支援 PLC / PC-Based 控制器與台達工業機器人
- 同一開發程式虛實切換
- 實現 Hardware in Loop (HiL)

簡單操作

- 內建元件 / 整機佈局資料庫
- 降低設備製造商的使用難度
- 透過行業模組工具包內的算法與模型，簡化開發難度

高彈性

- 外掛程式 (Add-on) 擴充行業模組
- 遵循 FMI 標準，支援重複使用 / 規劃的模擬模型

高擬真

- 精準虛實模擬台達系列產品，包含 Robot 、伺服驅動器、PLC 、感測器、視覺相機、夾爪等多元產品

應用領域

電子組裝業、製鞋業、五金加工取放等行業設備製造商及工廠自動化部門





33068 桃園市桃園區興隆路 18 號
TEL: 886-3-3626301
FAX: 886-3-3716301

* 本型錄內容若有變更，恕不另行通知